

ALTECH PA6 A 1000/199

(更新时间: 27.09.2022)

MOCOM

基础聚合物

颜色

特殊功能

市场细份

应用领域

典型应用

聚酰胺6

黑色,蓝色,灰色,绿色,本色,橙色,红色,白色

快速固化,易脱模,高流动,热老化稳定性

汽车,电子电器,运动和休闲

注塑部件,电子电器,运动器械

外壳件,手柄,功能部件

预干燥条件

80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里

for 2-12 h

取决于湿度含量

不必要的 <0,15 %

注塑成型加工

注塑熔体温度 250-270 °C

注塑模具温度 60-100 °C

存储

干燥, 避免光照

Properties

dry/cond.

Dimension

Test Norm

机械性能

弯曲模量

2800 / 900

MPa

ISO 178

弯曲应力(伸长率3,5%)

90 / 25

MPa

ISO 178

拉伸模量

3200 / 1150

MPa

ISO 527

屈服应力

85 / 50

MPa

ISO 527

屈服伸长率

3.7 / 25

%

ISO 527

断裂伸长率

10 / 100

%

ISO 527

简支梁无缺口冲击强度(23°C)

无断裂 / 1000

kJ/m²

ISO 179/1eU

简支梁无缺口冲击强度(-40°C)

160 / -

kJ/m²

ISO 179/1eU

简支梁缺口冲击强度(23°C)

5 / 20

kJ/m²

ISO 179/1eA

简支梁缺口冲击强度(-40°C)

4 / -

kJ/m²

ISO 179/1eA

热性能

热变形温度 / A (1.8 MPa)

65 / *

°C

ISO 75-1/-2

熔融温度(DSC)

220 / *

°C

ISO 11357

流变性能

收缩率-纵向 (24小时)

1.1 - 1.5

%

ISO 294-4

收缩率-横向 (24小时)

1.1 - 1.5

%

ISO 294-4

物理特性

密度

1130 / -

kg/m³

ISO 1183

易燃

0.75mm厚度时的燃烧性

HB / *

class

UL 94

ALTECH PA6 A 1000/199

(更新时间: 27.09.2022)

MOCOM

Yellow Card 现存

是的 / *

-

-

物性表所示数据均为参考值，非产品规格说明书。这些测试数据仅具有表证性，不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条，所得数据会受到着色、模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。

我们向客户以口头、书面或通过产品测试提供的产品化学性能及物理性能相关信息，包括且不局限于产品应用建议等，都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测，以确定本产品的性能适用于其应用。

针对材料在特定产品上的应用，例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性，本公司不做任何明确的或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用

：MOCOM在向客户供应医用、药用及用于诊断的医疗产品之前，必须依据MOCOM内部所定风险管理准则对其应用做出评估，即便本产品

在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

重要：无论产品类型或名称如何，MOCOM 均不建议或支持其提供的材料使用于属于以下医用、药用或诊断应用类别的任何产品：

- 依据欧盟医疗器械法规（MDR）2017/745归类为三类风险（Class III）或归类为FDA三类风险（Class 3）的医疗器械
- IVDD（98/79/EG）清单A中列出的或依据EU 2017/746划分为体外诊断医疗器械（IVDR）中D级风险的医疗器械
- 任何风险级别、植入体内的并且在体内停留时间超过30天（永久植入）的医疗产品
- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件

除非MOCOM以书面形式另行明示同意。

本公司的通用销售条款和条件在任何时间均适用。